



EXPERTISE SECTORIELLE 



delivering solutions since 1963

BANSARD
international

POWERED BY **SEKO**

www.bansard.com

DENRÉES PÉRISSABLES



"Des solutions façonnées ... dans le respect de la chaîne du froid"

Produits surgelés, produits frais, produits sous température ambiante

NOS SERVICES



FROID NÉGATIF, FROID POSITIF,
TEMPÉRATURE CONTRÔLÉE



TRANSPORT MULTIMODAL



LOGISTIQUE RÉFRIGÉRÉE



EXPERTISE DOUANE



CONTRÔLE QUALITÉ

**LIVRÉ DANS
LES DÉLAIS,
À LA BONNE
TEMPÉRATURE**



NOS GARANTIES

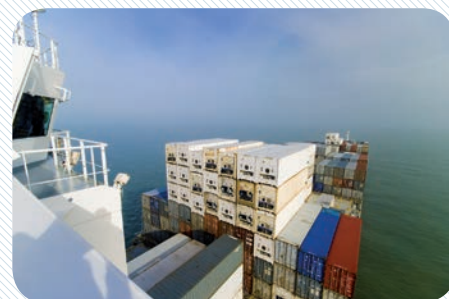
- Parfaite connaissance des contraintes liées aux produits frais, ultra-frais et surgelés
- Respect des exigences de la grande distribution, des secteurs de la restauration, de l'hôtellerie...
- Qualité, intégrité des marchandises, et sécurisation des envois
- Respect de vos impératifs de ponctualité, de gestion de stocks, d'approvisionnements et de livraisons



NOTRE EXPERTISE

Spécialiste de la chaîne du froid : superfreezer (-60°C), magnum (-35°C), surgelé (jusqu'à -20°C), froid positif (2° à 8°C), température ambiante (15° à 25°C)

Spécialiste des axes Europe, Moyent-Orient, Asie et Maghreb



AÉRIEN

- Groupage import-export sous température dirigée
- Embarquements consolidés réguliers

ROUTE

- Spécialiste axe Europe/ Maghreb
- Remorques frigo, plusieurs départs hebdomadaires



EMBALLAGES ADAPTÉS À VOS PRODUITS



- Emballages adaptés aux produits et au mode de transport, ayant les propriétés isolantes et thermiques requises pour la livraison de vos produits

• Utilisation de matériaux et infrastructures de protection contre les variations de température, l'humidité, les odeurs : kits d'isolation thermique pour conteneurs ou palettes, citernes souples à usage unique...

QUALITÉ, RESPECT DES NORMES

- Contrôles qualité, respect des normes d'hygiènes
- Sécurisation du fret tout au long de votre supply chain
- Suivi des expéditions 24h/24

MARITIME

- Conteneurs 20', 40' REEFER et DRY avec ou sans kit d'isolation
- Vrac transporté en citernes souples à usage unique
- FCL, LCL Reefer box

LOGISTIQUE RÉFRIGÉRÉE

- Stockage sous température dirigée
- Salles de conditionnement réfrigérées pour garantir la qualité et la fraîcheur du produit avant même qu'il ne soit chargé et transporté
- Etiquetage, conditionnement, préparation de commande



DOUANES

- Certifiés OEA
- Parfaite connaissance des nomenclatures agro-alimentaires
- Entrepôts sous douane

